



El nuevo grado de confort.™



para más información, ve a:



Paquetes

Sistema de aire acondicionado que integra condensadora y manejadora en un solo equipo. Gran capacidad de enfriamiento y flujo de aire.

PAQUETES

RGEA de 13, 14 y 15 SEER

RACA de 13, 14 y 15 SEER

Equipo paquete RGEA con eficiencias de 13, 14 y 15 SEER de 3, 4 y 5 Toneladas, trifásico

- Todos los modelos cuentan con compresores Scroll® para una máxima eficiencia y un funcionamiento silencioso. El modelo de 5 Ton RGEA16 cuenta con compresor Scroll UltraTech™ de 2 etapas con diagnóstico de Comfort Alert™ (ver más abajo), interruptores de alta/baja presión y equipos básicos duros.
- Evaporador y condensador MicroChannel (serpentines con aletas / tubo de aluminio), brinda un rendimiento superior con menor carga de refrigerante y menos peso que las de cobre convencional. Además de la construcción de todo en aluminio, tiene una protección superior contra la corrosión, es más fácil de limpiar y tiene una superficie más robusta.
- Compartimento del condensador tipo persiana, para proteger el serpentín de la intemperie y climas extremos.
- Placa superior con borde de goteo para ayudar a mantener el agua fuera de los lados de la unidad.
- Aberturas para el suministro y retorno de aire descendente/horizontal con una brida de 1" de altura para evitar la migración de agua a la red de conductos.
- Paneles de acceso con agujeros y canales que ayudan a gestionar el agua de escorrentía.
- Opciones de descarga hacia abajo.
- Ventilador deslizable que facilita el mantenimiento e inspección.
- Conexiones de refrigerante montadas en el exterior, convenientemente ubicadas para su fácil diagnóstico y servicio.
- Motor inductor diseñado para un funcionamiento fiable y tranquilo, regula el flujo de gas en los quemadores de manera eficiente para la combustión.
- Encendido por chispa directa y sensores de llama remotos para mayor confiabilidad y eficiencia.
- Caja de control de fácil acceso y conexiones de cableado en uno solo que ayuda a simplificar la instalación del equipo.
- Intercambiador de calor tubular, más eficiente y duradero.
- Válvula de expansión térmica Estándar para mayor control de sobrecalentamiento, brindando confiabilidad y eficiencia energética en todas las condiciones operativas.
- Secador de filtro estándar
- Base resistente incluida para facilitar y mejorar la instalación y manejo.
- Enchufe del compresor moldeado.
- Bandeja doble de drenaje, inclinada en el serpentín del evaporador, que asegura que el agua se elimine de la unidad para mejorar la calidad del aire interior.
- Todos los modelos se entregan listos para su aplicación horizontal.
- Completa comprobación de funcionamiento desde fábrica a condiciones normales.

Modelo RACA de 13 (3 a 5 TON; TRIFÁSICO), 14 y 15 (2 a 5 TON; MONOFÁSICO Y TRIFÁSICO) SEER

- Todos los modelos cuentan con compresores Scroll® para una máxima eficiencia y un funcionamiento silencioso. El modelo RACA15 de 5 Toneladas cuenta con compresor Scroll UltraTech™ de 2 etapas con diagnóstico Comfort Alert™, interruptores de alta/baja presión y kit de inicio.
- Evaporador y condensador MicroChannel (serpentines con aletas / tubo de aluminio) que brinda un rendimiento superior con menor carga de refrigerante y menos peso que las de cobre convencional. Además de una protección superior contra la corrosión, es más fácil de limpiar y tiene una superficie más robusta.
- Compartimento del condensador tipo persiana, para proteger el serpentín de la intemperie y climas extremos.
- Placa superior con borde de goteo para ayudar a mantener el agua fuera de los lados de la unidad.
- Aberturas para el suministro y retorno de aire descendente/horizontal con una brida de 1" de altura para evitar la migración de agua a la red de conductos.
- Paneles de acceso con agujeros y canales que ayudan a gestionar el agua de escorrentía.
- Ventilador deslizable que facilita el mantenimiento e inspección.
- Conexiones de refrigerante montadas en el exterior, convenientemente ubicadas para su fácil diagnóstico y servicio.
- Trampa interna en la línea de condensado, eliminando la necesidad de instalar una trampa en el sitio externo.
- Caja de control de fácil acceso y conexiones de cableado en un sólo que ayuda a simplificar la instalación del equipo.
- Válvula de expansión térmica Estándar para mayor control de sobrecalentamiento, brindando confiabilidad y eficiencia energética en todas las condiciones operativas.
- Base resistente incluida para facilitar y mejorar la instalación y manejo.
- Enchufe del compresor moldeado.
- Bandeja doble de drenaje, inclinada en el serpentín del evaporador, que asegura que el agua se elimine de la unidad para mejorar la calidad del aire interior.
- Completa comprobación de funcionamiento desde fábrica a condiciones normales.

Garantía

No disponible

© Rheem México. Reservados todos los derechos.