



El nuevo grado de confort.™

Condensadoras

Modelos RA de 13, 14, 15 y 16 SEER con capacidad de 3, 3.5, 4 y 5 Toneladas; trifásicos; a 208-230 V y 480 y RP de 14 y 16 SEER.



CONDENSADORAS

RA de 13, 14, 15 y 16 SEER y RP de 14 y 16 SEER

16 AJL de 16 SEER

RARL-CE de 17 SEER

RPRL de 17 SEER con bomba de calor

para más información, ve a:



Modelos RA de 13, 14, 15 y 16 SEER con capacidad de 3, 3.5, 4 y 5 Toneladas; trifásicos; a 208-230 V y 480 y RP de 14 y 16 SEER.

- Compresor Scroll, utiliza un 70% menos de piezas móviles para una mayor eficiencia y una mayor confiabilidad
- Nueva base plástica rígida, ayuda a disminuir el sonido, elimina la corrosión y reduce el número de elementos necesarios de sujeción
- Capa de pintura en polvo, para un acabado profesional de larga duración
- Moderna estética del gabinete.
- Paneles de persianas curvas que proporcionan protección al serpentín y aumentan la fuerza y la rigidez del gabinete
- Orificio del ventilador optimizado para reducir el sonido y aumentar el flujo de aire de la unidad
- Tornillos resistentes a la corrosión (pruebas de niebla salina por 1,500 horas)
- PlusOne™. Amplio espacio a la válvula de servicio (27 centímetros cuadrados), facilitando el acceso al área de trabajo
- PlusOne™ Triple Acceso para Servicio 15", el acceso a servicio más amplio de la industria. Haz reparaciones más fáciles y más rápidas. La esquina permite un acceso óptimo a los componentes internos de la unidad.
- Paneles de persianas individuales; salen una vez que se retiran los sujetadores, así se acelera la limpieza del serpentín y se hace más fácil volver a montar el gabinete
- Ventana de servicio para el diagnóstico, con la apertura de dos sujetadores, proporciona acceso a las conexiones de alta y baja presión así como a los puertos de medición "de bajas pérdidas"
- Serpentín del condensador de una hilera, haciendo la unidad más ligera y permitiendo una limpieza a fondo para mantener el rendimiento del equipo
- 35% menos de sujetadores al gabinete y a la base, permitir un acceso más rápido a los componentes internos
- Código QR que proporciona información técnica
- Cables extra largos que permite retirar la unidad superior para la instalación o mantenimiento del motor del ventilador sin desconectar el cable

Modelo 16 AJL de 16 SEER con capacidad de 2, 3, 4 y 5 Toneladas y 5 Toneladas con Microchannel, a una fase con voltaje de 208-230 V

- Ahorro de energía gracias a su compresor de dos etapas de diseño de refrigeración que funciona a baja proporcionando temperaturas confortables al tiempo que reduce el consumo de energía. El sistema sólo funciona a alta cuando sea necesario durante demanda alta, con tiempo cálido. Sus ahorros de energía se incrementan aún más por un índice de eficiencia de enfriamiento de hasta 16 SEER.
- Cuando se combina con el Manejador de Aire RHIP Rheem, el sistema ajusta el flujo de aire para mejorar el control de la humedad de manera más eficaz para confort total en el modo de refrigeración.
- Facilidad de acceso a los componentes internos que significa que los técnicos especializados pueden hacer la mayoría de los ajustes sin necesidad de apagar el sistema entero.
- Avanzada tecnología de compresores de dos etapas que ofrece capacidad de diagnóstico rápido para los técnicos, manteniendo su tiempo y su costo al mínimo.
- Gabinete totalmente metálico que protege el serpentín de granizo, restos de césped y mantiene a salvo a los niños curiosos
- Acabado superior del gabinete de metal con pintura que está diseñada para alargar la vida útil (prueba de niebla salina por 500 horas), excelente protección contra los elementos naturales y la corrosión, manteniendo su inversión visualmente agradable.
- Bobinas del condensador construidas con tubos de cobre y aletas de aluminio mejorado (2-4 toneladas) / MicroChannel (5 toneladas)
- Rejilla/Motor para funcionamiento silencioso del ventilador
- Secador de filtro (enviado - no se instala)
- Pruebas de funcionamiento completo desde la fábrica que le asegura que su equipo Rheem opera a pleno rendimiento antes de ser instalado en su casa

Modelo RARL-CE de 17 SEER con capacidades de 2, 3, 4 y 5 Toneladas a una fase y 60 Hz

- La serie de dos etapas con el Sistema Control² Comfort está diseñada para una máxima eficiencia, ofreciendo la tecnología inteligente que ayuda a tu familia a disfrutar del más alto nivel de confort, al tiempo que reduce el uso de energía y las facturas de electricidad.

- Ahorro de energía gracias a su compresor de dos etapas de diseño de refrigeración que funciona a baja proporcionando temperaturas confortables al tiempo que reduce el consumo de energía. El sistema sólo funciona a alta cuando sea necesario durante demanda alta, con tiempo cálido. Sus ahorros de energía se incrementan aún más por un índice de eficiencia de enfriamiento de hasta 17 SEER.
- Cuando se combina con un calefactor de velocidad variable Rheem o una manejadora de aire, el sistema ajusta el flujo de aire para ayudar a controlar la humedad 102% más eficazmente que unidades de eficiencia estándar, para confort total en el modo de refrigeración.
- Curb Appeal bajo perfil de diseño; se mezcla con el exterior de su casa y es menos probable que se obstruya la vista desde su ventana.
- Quiet Performance, gracias a su aislante acústico en el compresor de la unidad, lo que reduce el ruido de funcionamiento
- Gabinete totalmente metálico que protege el serpentín de granizo, restos de césped y mantiene a salvo a los niños curiosos
- Acabado superior del gabinete de metal con pintura que está diseñada para a largar la vida útil (prueba de niebla salina por 1000 horas), excelente protección contra los elementos naturales y la corrosión, manteniendo su inversión visualmente agradable.
- Pruebas de funcionamiento completo desde la fábrica que le asegura que su equipo Rheem opera a pleno rendimiento antes de ser instalado en su casa.

Modelo RPRL de 17 SEER a 2, 3,4 y 5 Toneladas a una fase y 208/230 V con bomba de calor

- La bomba de calor de dos etapas con el Sistema Control2 Comfort está diseñada para una máxima eficiencia, ofreciendo la tecnología inteligente que ayuda a su familia a disfrutar del más alto nivel de confort, al tiempo que reduce el uso de energía y las facturas electricidad.
- Ahorro de energía gracias a su bomba de calor de dos etapas en modo calefacción y refrigeración. Por diseño opera en baja proporcionando temperaturas confortables al tiempo que reduce el consumo de energía; el sistema sólo funciona en alta cuando sea necesario en condiciones meteorológicas de alta demanda. Sus ahorros de energía se incrementan aún más en modo enfriamiento y en modo calefacción logra una eficiencia de hasta 17 SEER y 9.5 HSPF
- Cuando se combina con un calefactor de velocidad variable Rheem o manejadora de aire, el sistema ajusta el flujo de aire para ayudar a controlar la humedad 102% más eficazmente que unidades de eficiencia estándar, para un confort total en los modos de refrigeración y calefacción.
- Máxima eficiencia con la bomba de calor de dos etapas de calor
- En lugares con inviernos más fríos se puede crear una solución híbrida de doble combustible, mediante la instalación de una bomba de calor y calefactor, que ofrece dos opciones para que la fuente de calor sea más eficiente en función de la temperatura exterior.
- Curb Appeal bajo perfil de diseño; se mezcla con el exterior de su casa y es menos probable que se obstruya la vista desde su ventana.
- Gabinete totalmente metálico que protege el serpentín de granizo, restos de césped y mantiene a salvo a los niños curiosos
- Acabado superior del gabinete de metal con pintura que está diseñada para a largar la vida útil (prueba de niebla salina por 1000 horas), excelente protección contra los elementos naturales y la corrosión, manteniendo su inversión visualmente agradable.
- Pruebas de funcionamiento completo desde la fábrica que le asegura que su equipo Rheem opera a pleno rendimiento antes de ser instalado en su casa

Garantía

No disponible

© Rheem México. Reservados todos los derechos.